



EAC

**ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
(КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ)
WQ-T с режущим механизмом
Паспорт, руководство по эксплуатации**



**(Дополнительный поплавковый выключатель
для однофазных моделей)**

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации насоса внимательно ознакомьтесь с содержанием данного руководства по эксплуатации.

Производитель не несет никакой ответственности за травмы, повреждения насоса и прочего имущества вследствие несоблюдения правил безопасности или неправильной эксплуатации насоса.

Насос не предназначен для использования детьми и людьми, с ограниченными умственными, физическими способностями.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не отраженных в данном руководстве по эксплуатации, не ухудшающих эксплуатационных характеристик.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Погружные насосы для сточных вод (канализационные) предназначены:

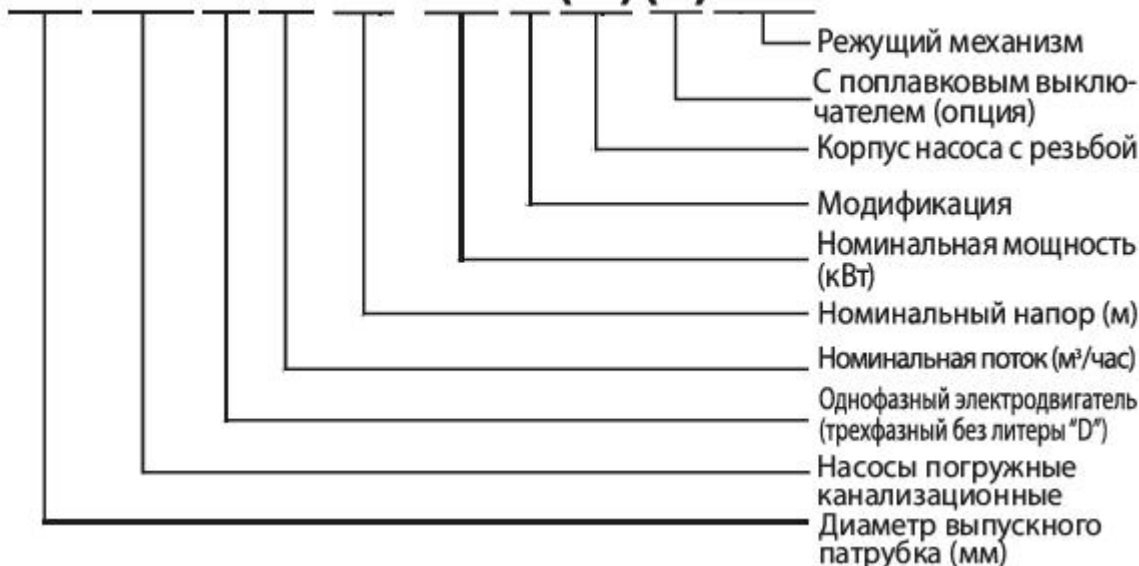
- Отвод сточных вод на фабриках, строительных площадках и с коммерческих площадях
- Средства водоотвода в муниципальных водоочистных объектах
- Дренажные станции в жилых районах
- Муниципальные проекты
- Вне города могут применяться в полевом орошении и на месторождениях метана.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

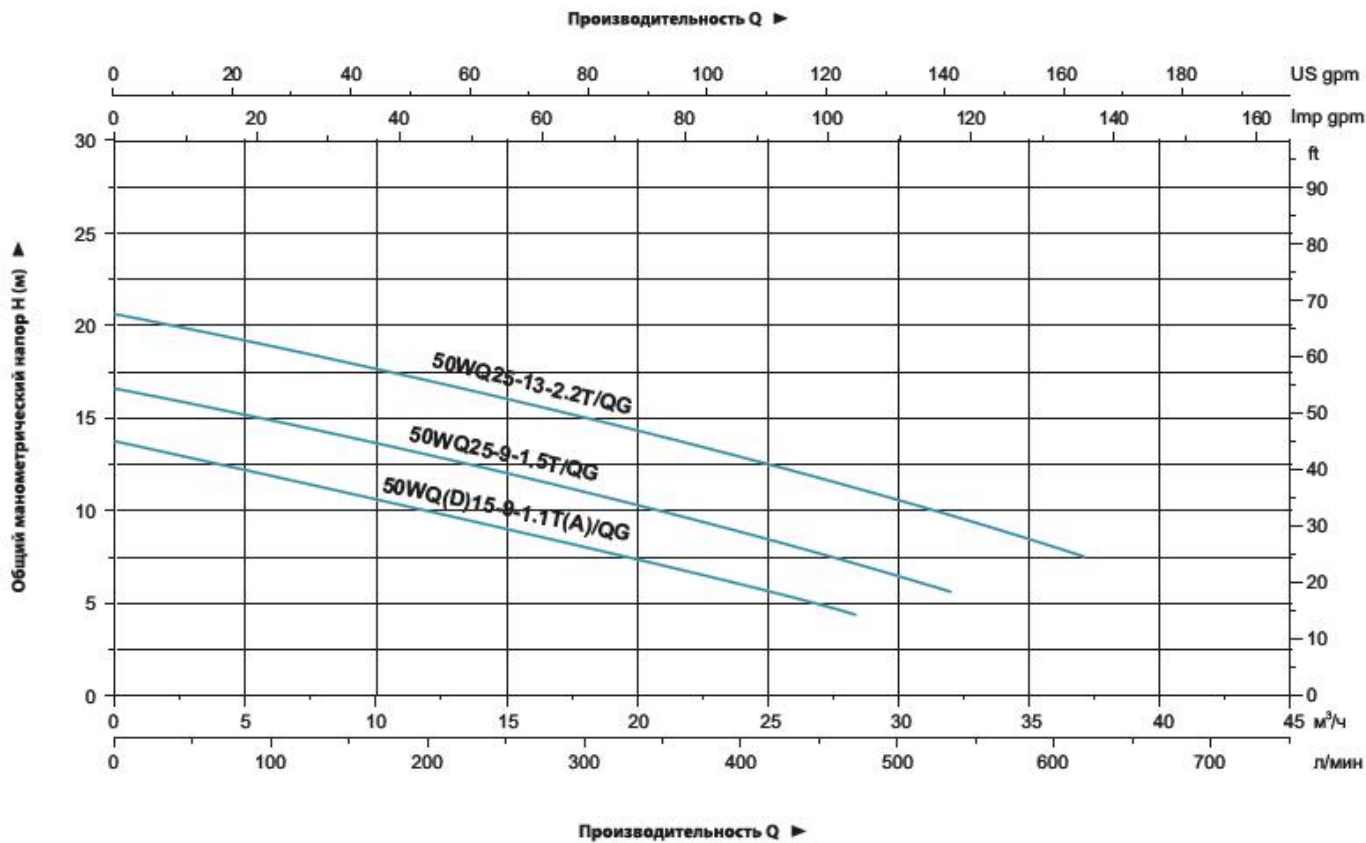
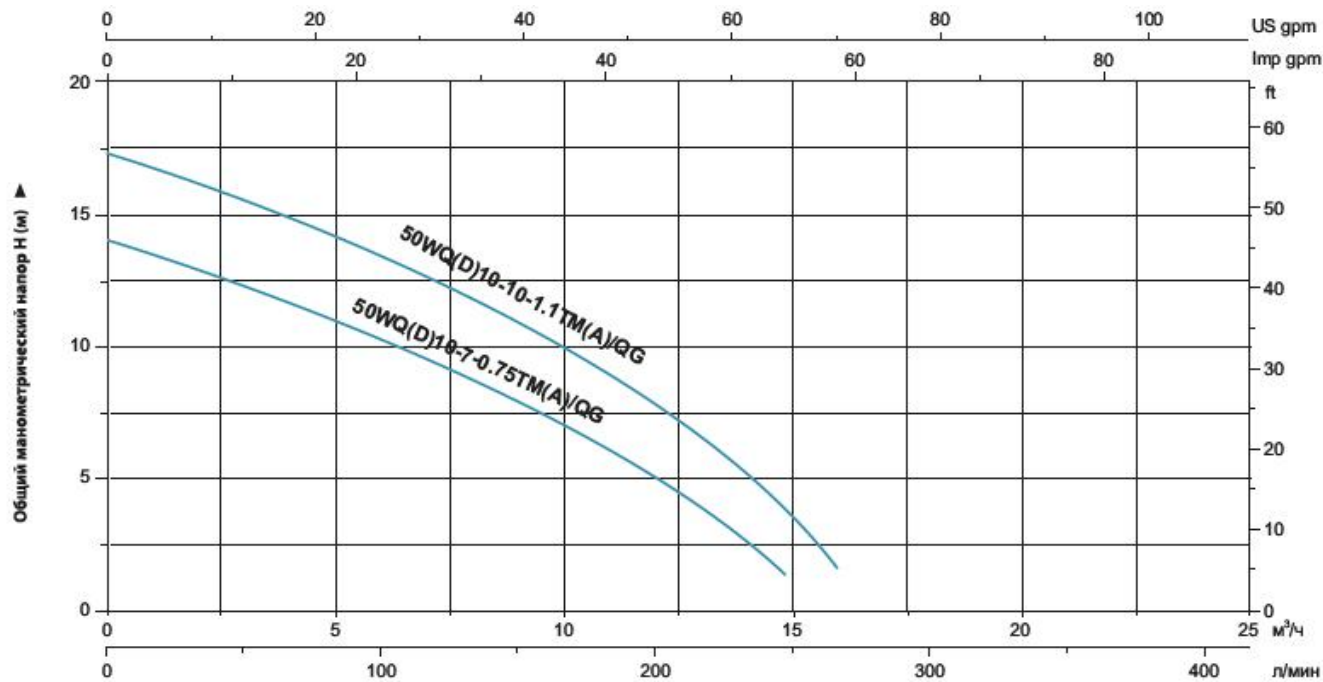
- Максимальная глубина погружения: 5м.
- Максимальная температура жидкости: +40°C.
- Значение рН жидкости: 4-10.
- Максимальная плотность жидкости: $1,2 \times 10^3 \text{ кг/м}^3$.

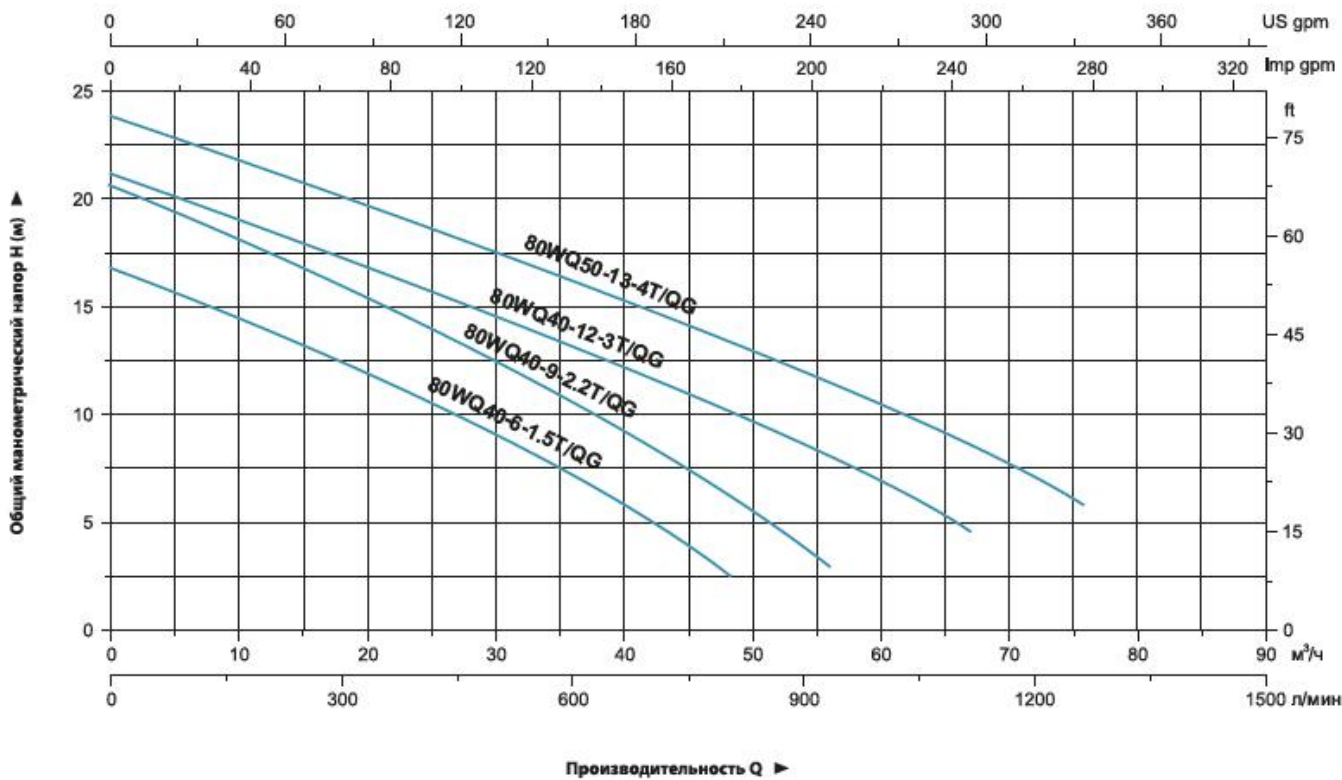
3. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ

50 WQ D 8-16-1.1 T (M) (A) / QG



Модель	Напряжение	Частота вращения	Макс. производ.	Макс. напор	Мощность		Выход	Направляющие аксессуары	Вес нетто	Вес брутто	Размер упаковки	Количество (шт/20' TEU)
	В	об/мин	м³/час	м	кВт	л.с.	дюйм		кг	кг	мм	
50WQD10-7-0.75TM(A)/QG	220	2850	14	14	0.75	1	2"	/	16.1	19.5	494x269x214	1000
50WQ10-7-0.75TM/QG	380	2850	14	14	0.75	1	2"	/	15.4	18.8	494x269x214	1000
50WQD10-10-1.1TM(A)/QG	220	2850	16	17	1.1	1.5	2"	/	21.6	25.5	544x269x244	792
50WQ10-10-1.1TM/QG	380	2850	16	17	1.1	1.5	2"	/	20.2	24.1	544x269x244	792
50WQD15-9-1.1T(A)/QG	220	2850	28	14	1.1	1.5	2"	50-50	22.5	28.3	544x269x244	792
50WQ15-9-1.1T/QG	380	2850	28	14	1.1	1.5	2"	50-50	21.1	26.8	544x269x244	792
50WQ25-9-1.5T/QG	380	2850	32	16	1.5	2	2"	50-50	25	30.7	544x269x244	792
80WQ40-6-1.5T/QG	380	2850	48	17	1.5	2	3"	80-80	27.6	35.53	604x289x249	675
50WQ25-13-2.2T/QG	380	2850	37	20	2.2	3	2"	50-50	29.3	35.27	604x269x244	675
80WQ40-9-2.2T/QG	380	2850	56	21	2.2	3	3"	80-80	31.9	39.83	604x289x249	675
80WQ40-12-3T/QG	380	2850	68	21	3	4	3"	80-80	43.6	53.52	744x324x289	378
80WQ50-13-4T/QG	380	2850	76	25	4	5.5	3"	80-80	46.2	56.12	744x324x289	378



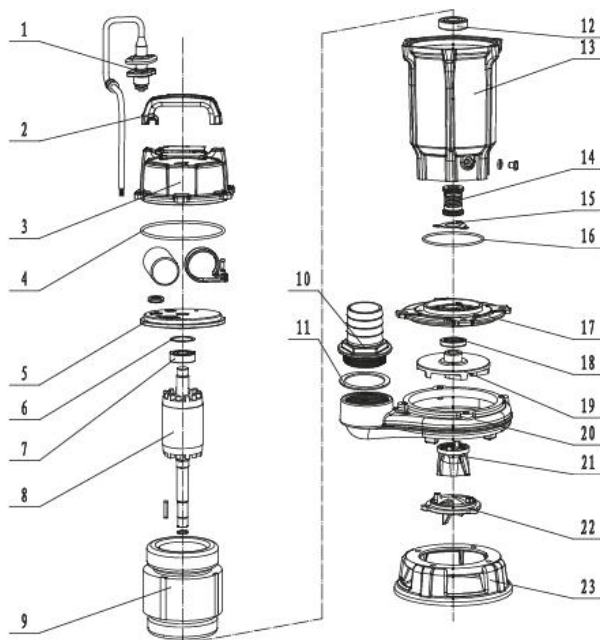


5. УСТРОЙСТВО И РАЗМЕРЫ

Насос представляет собой переносной моноблок, состоящий из электродвигателя и насосной части.

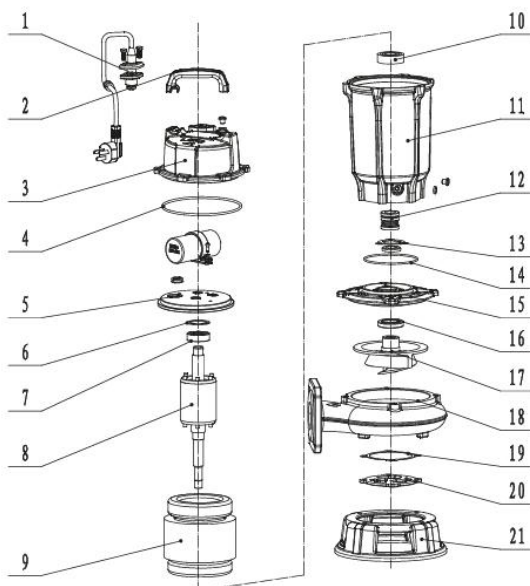
В нижнем подшипниковом щите имеется отверстие с пробкой для заливки масла. Пробка в крышке ввода кабеля служит для технологических целей при сборке насоса. Внутренняя полость электродвигателя со стороны выступающего конца вала отделена от проточной части масляной камерой и сальниковым уплотнением. Охлаждение электродвигателя осуществляется за счет теплоотдачи в окружающую среду (воду).

№	Части	Материал
1	Кабель	
2	Ручка	PP-GF10
3	Верхняя крышка	HT200
4	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Торцевая крышка	HT200
6	Волнистая пружинная шайба	65Mn
7	Подшипник	0.75kw:6202/1.1kw:6203
8	Ротор	Shaft:SS304+453# Steel
9	Статор	
10	Подключение к воде	HT200
11	Резиновая прокладка	NBR
12	Подшипник	0.75kw:6203/1.1kw:6204
13	Корпус электродвигателя	HT200
14	Механическое уплотнение	Q2Q2/B6AV2P1F1F1
15	Прижимная пластина	SS304
16	Уплотнительное кольцо	NBR
17	Головка цилиндра	HT200
18	Сальник	NBR
19	Рабочее колесо	HT200
20	Корпус насоса	HT200
21	Резак	9Cr18
22	Фиксированная режущая головка	9Cr18
23	Основание	HT200



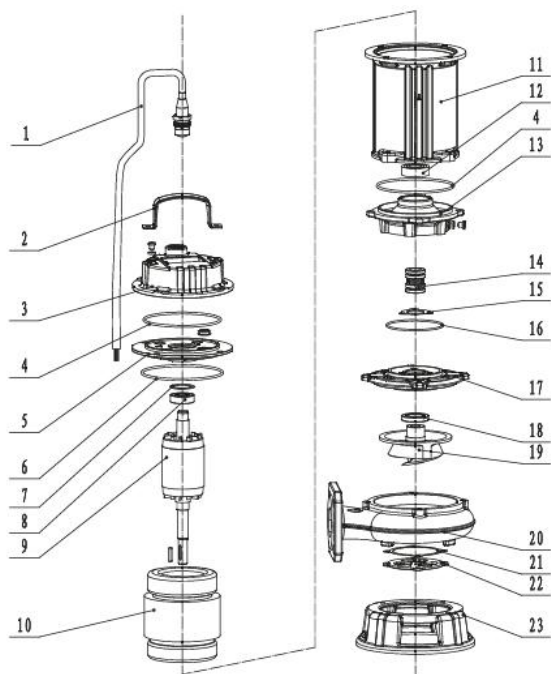
0,75-1,1 кВт
Резьбовой соединитель

№	Части	Материал
1	Кабель	
2	Ручка	PP-GF10
3	Верхняя крышка	HT200
4	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Торцевая крышка	HT200
6	Волнистая пружинная шайба	65Mn
7	Подшипник	6203
8	Ротор	Shaft:SS304+453# Steel
9	Статор	
10	Подшипник	6204
11	Защита электродвигателя	HT200
12	Механическое уплотнение	Q2Q2/B6AV2P1F1F1
13	Прижимная пластина	SS304
14	Уплотнительное кольцо	NBR
15	Головка цилиндра	HT200
16	Сальник	NBR
17	Рабочее колесо	HT200
18	Корпус насоса	HT200
19	Бумажная прокладка	Бумага из высокогорного ячменя
20	Фиксированная режущая головка	9Cr18
21	Основание	HT200



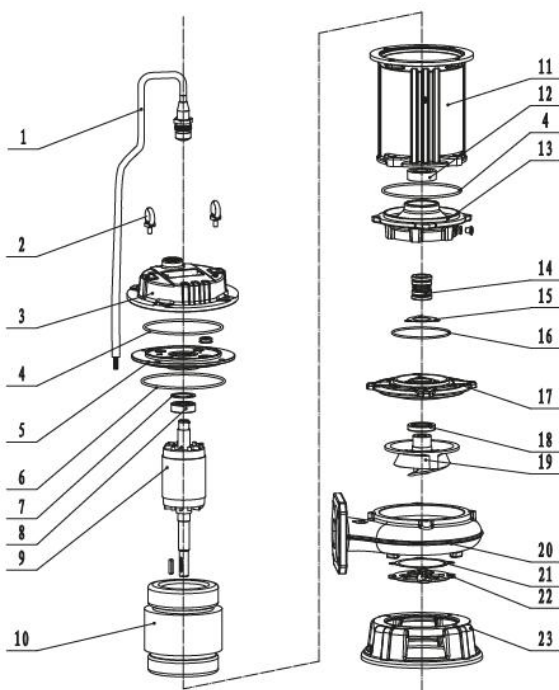
1.1 кВт
Фланцевый соединитель

№	Части	Материал
1	Кабель	
2	Ручка	PP-GF10
3	Верхняя крышка	HT200
4	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Торцевая крышка	HT200
6	Уплотнительное кольцо	NBR
7	Волнистая пружинная шайба	65Mn
8	Подшипник	6203
9	Ротор	Shaft:SS304+453# Steel
10	Статор	
11	Защита электродвигателя	HT200
12	Подшипник	2.2kw:6305/1.5kw:6204
13	Масляная камера	HT200
14	Механическое уплотнение	Q2Q2/B6AV2P1F1F1
15	Прижимная пластина	SS304
16	Уплотнительное кольцо	NBR
17	Головка цилиндра	HT200
18	Сальник	NBR
19	Рабочее колесо	HT200
20	Корпус насоса	HT200
21	Бумажная прокладка	Бумага из высокогорного ячменя
22	Фиксированная режущая головка	9Cr18
23	Основание	HT200

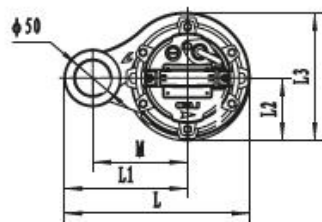
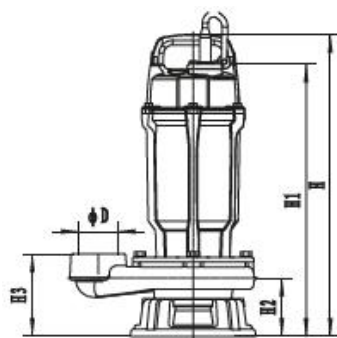


1.5 - 2.2 кВт

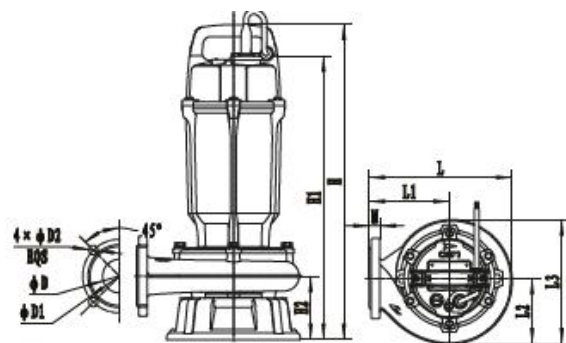
№	Части	Материал
1	Кабель	
2	Ручка	SS304
3	Верхняя крышка	HT200
4	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Торцевая крышка	HT200
6	Уплотнительное кольцо	NBR
7	Волнистая пружинная шайба	65Mn
8	Подшипник	6304
9	Ротор	Shaft:2Cr13
10	Статор	
11	Защита электродвигателя	HT200
12	Подшипник	6306
13	Масляная камера	HT200
14	Механическое уплотнение	Q2Q2/B6AV2P1F1F1
15	Прижимная пластина	SS304
16	Уплотнительное кольцо	NBR
17	Крышка цилиндра	HT200
18	Сальник	
19	Рабочее колесо	69Cr18
20	Корпус насоса	HT200
21	Бумажная прокладка	Бумага из высокогорного ячменя
22	Фиксированная режущая головка	9Cr18
23	Основание	HT200



3-4 кВт

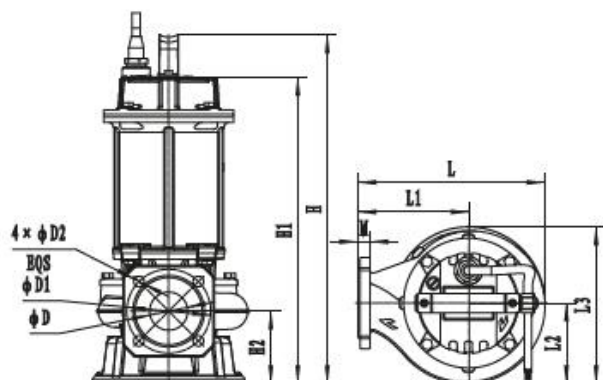


0.75-1.1 кВт

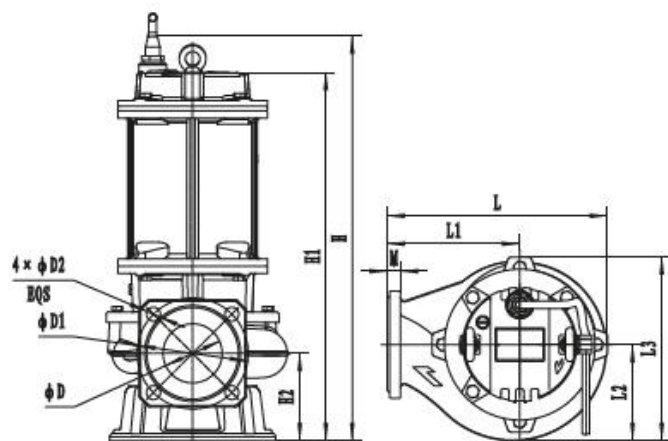


1.1 кВт

Модель	L	L1	L2	L3	M	H	H1	H2	D	D1	D2
50WQD10-7-0.75TM(A)/QG	245	163	82.5	169	125	397.5	358	76	50	/	/
50WQ10-7-0.75TM/QG	245	163	82.5	169	125	397.5	358	76	50	/	/
50WQD10-10-1.1TM(A)/QG	268	168	100	200	133	453.5	407.5	90	50	/	/
50WQ10-10-1.1TM/QG	268	168	100	200	133	453.5	407.5	90	50	/	/
50WQD15-9-1.1T(A)/QG	245.5	145	100.5	206	16	470.5	437.5	94.5	50	110	14
50WQ15-9-1.1T/QG	245.5	145	100.5	206	16	470.5	437.5	94.5	50	110	14



1.5-2.2 кВт



3-4 кВт

Модель	L	L1	L2	L3	M	H	H1	H2	D	D1	D2
50WQ25-9-1.5T/QG	245.5	145	106	206	16	457	399.5	94.5	50	110	14
80WQ40-6-1.5T/QG	272.5	160	117	229	18	472.5	415	110	80	150	19
50WQ25-13-2.2T/QG	245.5	145	106	206	16	493	437.5	94.5	50	110	14
80WQ40-9-2.2T/QG	272.5	160	117	229	18	509	453	110	80	150	19
80WQ40-12-3T/QG	298	179	130	248.5	18	544	498.5	118	80	150	19
80WQ50-13-4T/QG	298	179	130	248.5	18	544	498.5	118	80	150	19

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА

К обслуживанию насоса допускается персонал, имеющий соответствующую техническую подготовку и ознакомленный с настоящим руководством по эксплуатации.

Насос должен быть надежно заземлен. Заземляющая жила питающего кабеля подключена к внутренней стороне крышки ввода кабеля.

Проверить сопротивление изоляции системы кабель-двигатель.

Сопротивление изоляции обмотки электродвигателя насоса относительно корпуса должно быть не менее 2 МОм в холодном состоянии и не менее 0,5 МОм при рабочей температуре.

Питающий кабель насоса необходимо подключить к электрической сети согласно ПУЭ с применением автоматики защиты электродвигателя.

Проверить наличие масла в масляной камере (визуально), для чего насос положить горизонтально пробкой вверх, выкрутить пробку. При повороте насоса вокруг оси на 15...20 градусов масло должно вытекать через заливное отверстие.

Подсоединить к напорному фланцу шланг и закрепить.

Погрузить насос в воду. Для насоса в трехфазном исполнении проверить вращение ротора, для чего сделать два пробных пуска, меняя при этом две любые фазы. Правильному направлению вращения соответствует больший напор. Направление вращения – против часовой стрелки, если смотреть со стороны насосной части.

При опускании насоса в воду, необходимо пользоваться тросом или цепью.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание насоса производится квалифицированными специалистами.

7.2. Подключение насоса должно осуществляться через пуско-защитное устройство согласно ПУЭ.

7.3. После работы насоса в воде с большим содержанием механических примесей его необходимо на непродолжительное время запустить в чистой воде, с целью очистки проточной части.

7.4. Ежемесячно производить замеры сопротивления изоляции системы кабель-двигатель, которое должно быть не менее 0,5 МОм на прогретом насосе.

7.5. После 2000 часов эксплуатации производить замену масла, проверять отсутствие механических повреждений на насосе и питающем кабеле.

7.6. Для замены масла в масляной камере необходимо открутить пробку в подшипниковом щите, залить в отверстие трансформаторное масло GB 2536, 80%-90% от объема камеры.

7.7. Если насос не будет использоваться долгое время, необходимо очистить насос. Чтобы очистить насос снаружи и внутри, запустите насос в чистой воде в течении нескольких минут, затем высушите его.

7.8. В случае предоставления насоса на ремонт в сервисную организацию, насос должен быть очищен и обработан дезинфицирующим раствором.

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. При эксплуатации, транспортировании и хранении насос должен находиться в вертикальном положении.

8.2. Категорически запрещается касаться включенного в электросеть насоса.

8.3. Запрещается включать насос, полностью не погруженный в воду.

8.4. Запрещается эксплуатация насоса с поврежденным питающим кабелем.

8.5. Запрещается перенос, подъем и опускание насоса за питающий кабель.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1. Насос не запускается	Отсутствие напряжения или низкое напряжение в сети. Повреждение питающего кабеля	Проверить наличие напряжения в сети Проверить исправность питающего кабеля
2. При включении насос мгновенно отключается	Заклинивание рабочего колеса Короткое замыкание в цепи электродвигателя.	Прочистить зону рабочего колеса Проверить электрическую цепь и устранить неисправность
3. Недостаточная производительность насоса	Засорение проточной части насоса	Прочистить проточную часть насоса

10. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|--|-------|
| 1. Насос с питающим кабелем (длина кабеля 10м) | 1 шт. |
| 2. Паспорт, руководство по эксплуатации | 1 шт. |
| 3. Упаковочная тара | 1шт. |

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи, при условии эксплуатации в соответствии с настоящим руководством.

ГАРАНТИЙНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ:

1. Алматы, ул. Бокейханова, 233, тел.: 8 (727) 258-45-61, +7 771 709 11 04
2. Астана, пр. Аль-Фараби, 18, тел.: 8 (7172) 55-93-94
3. Караганда, ул. Пичугина, 249, тел.: 8 (7212) 55-95-53
4. Актобе, ул. Жургенова, 177А, тел.: 8 (7132) 70-46-90, 70-46-92
5. Бишкек, ул. Жибек-Жолу, 26, тел.: +996 (312) 98-65-94, +996 222 005 777

ВНИМАНИЕ! Гарантия действительна только при правильном заполнении технического паспорта. При рекламации в сервисный центр необходимо предъявить технический паспорт, товарный чек, расходную накладную.

Изготовлено в КНР, по заказу АО «Келет».

Претензии по качеству на территории Республики Казахстан принимаются АО «Келет».

**050014, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Бокейханова, 233,
тел./факс (727) 298-95-74, т.298-83-45**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос, погружной WQ _____, признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата производства _____

штамп ОТК