

КЕЛЕТ

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС

LRP

Паспорт, руководство по эксплуатации

ЕАС



ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации насоса обязательно ознакомьтесь с данным руководством по эксплуатации.

Производитель не несет никакой ответственности за травмы, повреждения насоса и прочего имущества вследствие несоблюдения правил безопасности или неправильной эксплуатации насоса.

Насос не предназначен для использования детьми и людьми, с ограниченными умственными, физическими способностями.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не отраженных в данном руководстве по эксплуатации, не ухудшающих эксплуатационных характеристик.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насосы серии LRP предназначены для принудительной циркуляции горячей воды, с возможностью регулирования скорости циркуляции.

Имеются три скорости регулирования циркуляции.

Насосы предназначены для циркуляции:

- в системах находящихся под давлением,
- в системах холодного и горячего водоснабжения,
- в системах повышения давления воды, при применении в бытовых условиях,
- в закрытых системах в промышленности,
- в системах кондиционирования.

Перекачиваемые жидкости - не взрывоопасные, маловязкие, неагрессивные рабочие жидкости без твердых или длинноволоконистых включений, а также примесей, содержащих минеральные масла.

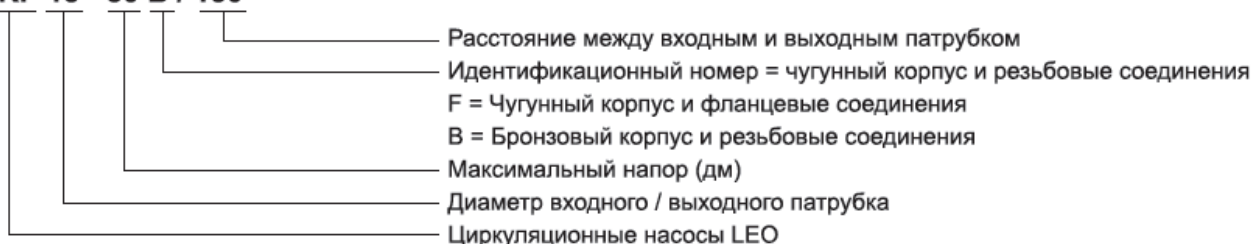
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Рабочая жидкость должна удовлетворять общепринятым нормам по качеству воды.

- Температура перекачиваемой жидкости: +2–+110°C.
- Температура окружающей среды: +2–+40°C.
- Максимальное рабочее давление: 10 бар.
- Класс защиты: IP44.
- Класс изоляции: класс H.

3. РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ

LRP 15 - 50 B / 130

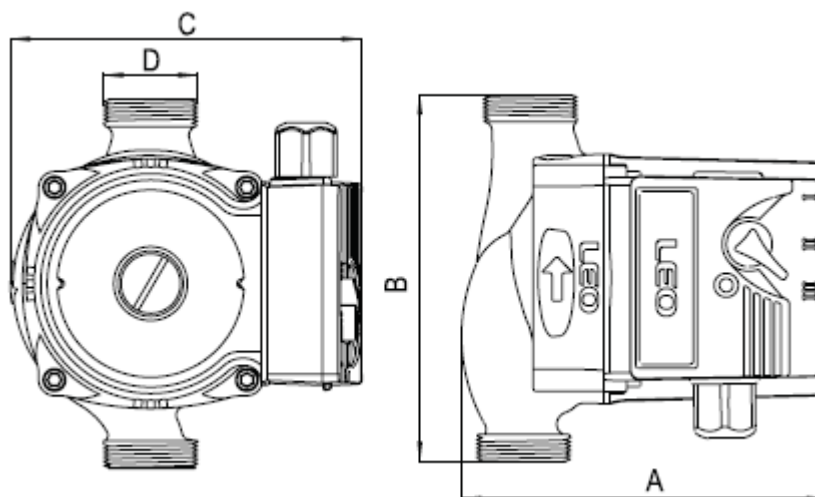


4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

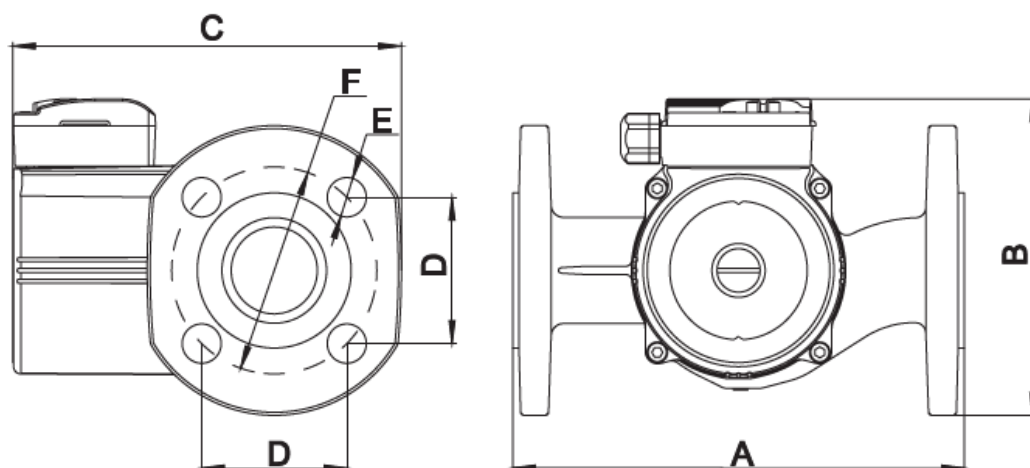
Модель	Напряжение/ частота	Входная мощность (W)			Макс.расход (л/мин)	Макс. напор (м)	Диаметр входа/ выхода (м)	Размер трубы (дюйм)
		3	2	1				
LRP15-40/130	1-230V/50Hz	74	54	34	40/30/22	4.0/3.3/2.3	15	1
LRP15-40B/130	1-230V/50Hz	74	54	34	40/30/22	4.0/3.3/2.3	15	1
LRP20-40/130	1-230V/50Hz	74	54	34	45/35/25	4.0/3.3/2.3	20	1.25

LRP21-40F/120	1-230V/50Hz	74	54	34	55/42/30	4.0/3.3/2.3	21	1.25
LRP25-40/130	1-230V/50Hz	74	54	34	52/42/30	4.0/3.3/2.3	25	1.5
LRP25-40/180	1-230V/50Hz	74	54	34	55/42/30	4.0/3.3/2.3	25	1.5
LRP32-40/180	1-230V/50Hz	74	54	34	55/42/30	4.1/3.5/2.3	32	2
LRP15-50/130	1-230V/50Hz	85	60	40	40/32/23	4.5/3.8/2.5	15	1
LRP15-50B/130	1-230V/50Hz	85	60	40	43/32/23	4.5/3.8/2.5	15	1
LRP20-50/130	1-230V/50Hz	85	60	40	47/32/25	4.5/3.8/2.5	20	1.25
LRP21-50F/120	1-230V/50Hz	85	60	40	58/45/32	4.5/3.8/2.5	21	1.25
LRP25-50/130	1-230V/50Hz	85	60	40	55/43/28	4.5/3.8/2.5	25	1.5
LRP25-50/180	1-230V/50Hz	85	60	40	60/47/32	4.5/3.8/2.5	25	1.5
LRP32-50/180	1-230V/50Hz	85	60	40	60/47/32	4.5/3.8/2.5	32	2
LRP15-60/130	1-230V/50Hz	96	69	45	40/32/23	5.5/4.5/2.8	15	1
LRP15-60B/130	1-230V/50Hz	96	69	45	40/32/23	5.5/4.5/2.8	15	1
LRP20-60/130	1-230V/50Hz	96	69	45	53/37/25	5.5/4.5/2.8	20	1.25
LRP21-60F/120	1-230V/50Hz	96	69	45	60/45/32	5.5/4.5/2.8	21	1.25
LRP25-60/130	1-230V/50Hz	96	69	45	58/43/28	5.5/4.5/2.8	25	1.5
LRP25-60/180	1-230V/50Hz	96	69	45	66/47/32	5.5/4.5/2.8	25	1.5
LRP32-60/180	1-230V/50Hz	96	69	45	66/47/32	5.5/4.5/2.8	32	2
LRP21-70F/120	1-230V/50Hz	150	130	105	67/50/37	6.3/6/5.2	21	1.5
LRP25-70/130	1-230V/50Hz	150	130	105	67/50/37	6.3/6/5.2	25	1.5
LRP25-70/180	1-230V/50Hz	150	130	105	67/50/37	6.3/6/5.2	25	1.5
LRP32-70/180	1-230V/50Hz	150	130	105	67/50/34	6.3/6/5.2	32	2
LRP25-80/180	1-230V/50Hz	200	190	160	120/100/60	7.1/6.5/5.5	28	1.5
LRP32-80/180	1-230V/50Hz	270	245	160	167/100/60	7.3/6.7/5.4	42	2
LRP32-80F/220	1-230V/50Hz	270	245	160	167/100/60	7.3/6.7/5.4	42	2
LRP36-80F/200	1-230V/50Hz	270	245	160	167/100/60	7.3/6.7/5.4	42	2
LRP40-80F/250	1-230V/50Hz	270	245	160	167/100/60	7.3/6.7/5.4	42	2
LRP25-120/180	1-230V/50Hz	270	245	160	67/38/22.5	11.5/38/22.5	18	1.5

5. РАЗМЕРЫ



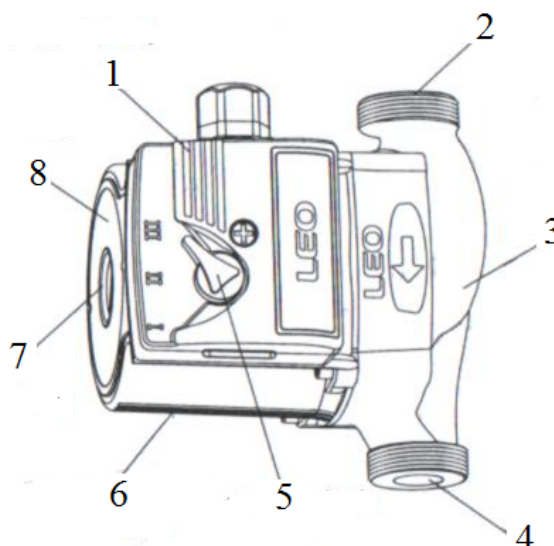
Модель	A (мм)	B(мм)	C(мм)	D
LRP15-40/130	130	130	125	G1
LRP15-40B/130	130	130	125	G1
LRP20-40/130	130	130	125	G1.2
LRP25-40/130	130	130	125	G1.5
LRP25-40/180	130	180	125	G1.5
LRP32-40/180	135	180	125	G2
LRP15-50/130	130	130	125	G1
LRP15-50B/130	130	130	125	G1
LRP20-50/130	130	130	125	G1.2
LRP25-50/130	130	130	125	G1.5
LRP25-50/180	130	180	125	G1.5
LRP32-50/180	135	180	125	G2
LRP15-60/130	130	130	125	G1
LRP15-60B/130	130	130	125	G1
LRP20-60/130	130	130	125	G1.2
LRP25-60/130	130	130	125	G1.5
LRP25-60/180	130	180	125	G1.5
LRP32-60/180	135	180	125	G2
LRP25-70/130	130	130	125	G1.5
LRP25-70/180	130	180	125	G1.5
LRP32-70/180	135	180	125	G2
LRP25-80/180	154	180	134	G1.5
LRP32-80/180	168	180	137	G2
LRP25-120/180	155	180	148	G1.5



Модель	A (мм)	B(мм)	C(мм)	D(мм)	E (мм)	F(мм)
LRP32-80F/220	220	150	191.5	70,7	Ø19	Ø100
LRP36-80F/200	200	138	174.5	63,6	Ø11,5	Ø90
LRP40-80F/200	250	155	196.5	77,8	Ø19	Ø110

6. СХЕМА НАСОСА

1. Распределительная коробка
2. Всасывающий патрубок
3. Корпус насоса
4. Напорный патрубок
5. Переключатель скорости
6. Корпус электродвигателя
7. Пробка выпуска воздуха
8. Шильдик



7. УСТАНОВКА И МОНТАЖ

Установка насоса должна производиться только после выполнения всех сварочных и паяльных работ и промывки труб.

Установите насос в легкодоступном месте, чтобы его можно было легко проверить или заменить.

- Монтаж производится непосредственно на трубопроводе, предпочтительно на вертикальном; ни в коем случае не в нижней точке (чтобы предотвратить накопление отложений в насосе и его блокировку).

Стрелка на корпусе мотора указывает направление потока.

- Запорные вентили должны быть установлены до и после насоса, чтобы облегчить проведение работ по обслуживанию, проверке, замене и т. п. В то же время необходимо выполнять установку так, чтобы протекающая вода не попадала на мотор и блок управления.

- Циркуляционный насос следует, по возможности, устанавливать как можно дальше от трубных изгибов, колен и узлов разветвления, чтобы избежать турбулентных вихрей в потоке всасывания, вызывающих повышенный шум во время работы насоса.

- Перед установкой циркуляционного насоса тщательно промойте систему. Для этой цели

используйте ТОЛЬКО теплую воду с температурой 80°C. Затем полностью слейте воду из системы, чтобы устранить из контура циркуляции любые вредные включения.

- Циркуляционный насос ВСЕГДА устанавливайте так, чтобы обеспечить положение оси вала насоса в горизонтальном положении, а клеммной коробки - сверху или сбоку.

- Монтажные работы проводите таким образом, чтобы исключить попадание капель жидкости на электродвигатель и клеммную коробку как во время установки, так и во время технического обслуживания.

- Если возникла необходимость в извлечении электродвигателя из кожуха насоса, то при установке его на место тщательно проверьте правильность положения уплотнения

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Подключение к сети электропитания должно осуществляться только квалифицированными специалистами с соблюдением действующих общих и местных требований техники безопасности.

Проверьте соответствие напряжения и частоты сети электропитания значениям, указанным на фирменной табличке.

Несоответствие параметров электропитания может полностью вывести электродвигатель из строя.

НАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН.

Предусмотрите установку в цепи электропитания двухполюсного выключателя с разрешенной нагрузкой по току.

Во избежание травм и поражения электрическим током все работы по подключению к сети электропитания, включая устройство заземления, должны проводиться на холодном насосе и при отключенном электропитании.

По окончании подключения закройте клеммную коробку.

Полная электротехническая информация о насосе приводится на шильдике.

Любые сбои напряжения в сети могут вызвать повреждения электродвигателя насоса.

6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Заполнение системы водой и удаление воздуха

После установки насоса заполните систему водой и удалите из нее воздух. Циркуляционный насос запускайте на максимальной скорости вращения.

- ◆ Не включайте циркуляционный насос, если контур системы не заполнен водой.
- ◆ Жидкость в контуре системы нагрета до высокой температуры, находится под давлением и может даже переходить в парообразное состояние. Возникает опасность ожога!
- ◆ Опасность ожога, возникает так же в случае прикосновения к циркуляционному насосу.
- ◆ Если необходимо удалить воздух из электродвигателя, медленно отворачивайте крышку выпуска воздуха и дайте жидкости вытечь в течение нескольких секунд.
- ◆ Не отворачивайте крышку слишком быстро, так как жидкость в контуре системы нагрета до высокой температуры, находится под давлением и может вызвать ожоги.
- ◆ Перед проведением операции удаления воздуха все электрические узлы должны быть защищены.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Насос не работает	Нет питания на выходе	Проверьте предохранитель и электрическое соединение
	Насос засорился	Удалите засорение

	Заклинило рабочее колесо	Устраните причину
	Низкое напряжение	Отрегулируйте напряжение
	Сломан конденсатор	Замените конденсатор
Шум от трубопровода	Была установлена слишком высокая скорость циркуляции	Переключить на низкую скорость
	Воздух в трубопроводе	Выпустите воздух из трубопровода
Шум от насоса в процессе работы	Воздух в насосе или трубопроводе	Выпустить воздух из насоса и трубопровода
	Низкое давление со стороны всасывания	Увеличьте давление в системе со стороны всасывания, в пределах допустимых норм.
Насос работает, но не качает жидкость	Наличие воздуха во впускном патрубке	Проверьте герметичность соединений во впускном патрубке насоса
	Наличие засорения в насосе	Для устранения, обратитесь к квалифицированному специалисту

8. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует нормальную работу циркуляционного насоса при соблюдении потребителем правил эксплуатации.

Гарантийный срок хранения-1 год. Гарантийный срок эксплуатации –1 год с момента ввода циркуляционного насоса в эксплуатацию, но не более 1,5 лет со дня изготовления. В течение гарантийного срока завод-изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине завода, или производит обмен в соответствии с правилами обмена промышленных товаров, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

ГАРАНТИЙНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ:

1. АЛМАТЫ, ул. Бокейханова, 233, тел.: 8(727) 258 45 61
2. АСТАНА, ул. Ауэзова д. 39, тел.: 8 (7172) 55-93-94, 55-93-96
3. КАРАГАНДА, ул. Пичугина, 249, кв. 19, тел.: 8(7212) 55-93-50, 55-93-52
4. АКТОБЕ, ул. Жургенова, 177А, тел.: 8 (7132) 70-46-90, 70-46-92

ВНИМАНИЕ! Гарантия действительна только при правильном заполнении технического паспорта. При рекламации в сервисный центр необходимо предъявить технический паспорт, товарный чек, расходную накладную.

Изготовлено в КНР, по заказу АО «Келет».

**Претензии по качеству на территории Республики Казахстан
принимаются АО «Келет».**

**050014, Республика Казахстан, г.Алматы, ул. Бокейханова, 233,
тел./факс (727) 298-95-74,т.298-83-45**

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос, циркуляционный LRP _____, признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата производства _____

штамп ОТК